



CNC Bearbeitungszentrum 3-Achsen Mod. S650-CNC

CNC Bearbeitungszentrum 3-Achsen Mod. S650-CNC

- Panelbasierte Kompakt-CNC-Steuerung
- Bis zu 5 Achsen/Spindel
- 7,5â²² Farbdisplay
- CNC-Anwenderspeicher bis zu 1 MB
- 4 interpolierende Achsen
- 64 WerkzeugspeicherplÄ¼tze

Hohe QualitÄ¼tsstandards

Die SINUMERIK 828D ADVANCED bringt Schwung in die Zerspanungstechnik, CNC-Technik vom TechnologiefÄ¼hrer, gepaart mit einem revolutionÄ¼ren Bedienkonzept, machen die SINUMERIK 828D ADVANCED perfekt fÄ¼r den Einstieg in die CNC-Welt! Danke eines panelbasierten CNC-Designs mit wenig Schnittstellen und einer Bedientafel in der Schutzklasse IP 65 sind die SINUMERIK 828 Steuerungen perfekt fÄ¼r den Einsatz unter rauen Umgebungen vorbereitet.

Optimiert fÄ¼r einfache FrÄ¼sanwendungen

Dank technologiespezifischer AusprÄ¼gungen sind die SINUMERIK 828 Steuerungen perfekt fÄ¼râ²²s FrÄ¼sen vorkonfiguriert. Mit dem neuartigen, integrierten startGUIDE ist die SINUMERIK 828 der optimale Partner fÄ¼r den modernen CNC-Techniker. Dabei wird neben der CNC-Bedienung und Programmierung auch die Inbetriebnahme grafisch interaktiv erklÄ¼rt.

Optional erhÄ¼ltlich

- Sinutrain-Desktop-Lizenzen fÄ¼r Schulen, Lehrlingsausbildung und AusbildungsstÄ¼tten
- Sinutrain-Klassenraum-Lizenz (18 PlÄ¼tze) erhÄ¼ltlich
- ProgrammierhandbÄ¼cher fÄ¼r Drehen und FrÄ¼sen
- Trainingsunterlagen fÄ¼r Shopmill und Shopturn
- Steuerung SIEMENS 828D
- FANUC CNC-System
- 16-fach Werkzeugwechsler
- SpÄ¼nefÄ¼rderer
- 4. Achse (A-Achse)

Details

- ELMAG CNC-Bearbeitungszentren
- Stabiles Gussgestell in Starrbett-Bauweise mit gehÄ¼rteten und gegenbeschichteten FlachfÄ¼hrungen



- Vorgespannte Kugelumlaufspindeln in allen Achsen $\hat{=}$ angetrieben durch kraftvolle Servomotoren für dynamischen Vorschub
- Mechanischer Gewichtsausgleich unterstützt das präzise Positionieren der Z-Achse $\hat{=}$ Verschleiß von Spindel und Führung wird minimiert
- Die in der Y-Achse enthaltenen Edelstahl-Teleskopabdeckungen schützen Führungen und Kugelumlaufspindeln vor Spänen und Kühlmittel
- Inkl. 10/16-fach Werkzeugwechsler, pneumatischer Werkzeugklemmung, LED-Arbeitsleuchte, Kühlmittleinrichtung, automatische Zentralschmierung, Bedienwerkzeug
- SIEMENS 828D, Wirtschaftlichkeit, einfaches Handling und perfekte Performance zeichnen diese Steuerung aus

Technische Daten

- Verfahrweg X-Achse 650 mm
- Verfahrweg Y-Achse 400 mm
- Verfahrweg Z-Achse 500 mm
- Tischabmessungen 920 x 400 mm
- Tischbelastbarkeit 300 kg
- T-Nuten, Anzahl 3
- T-Nuten, Breite 14 mm
- T-Nuten, Abstand 120 mm
- Pinolenabstand Tisch 120 $\hat{=}$ 620 mm
- Spindeldrehmoment 36/72 Nm
- Ausladung 395 mm
- Drehzahlbereich 40 $\hat{=}$ 8000 UpM
- Spindelaufnahme BT 40
- Eilgang X-Achse 500 mm/s
- Eilgang Y-Achse 500 mm/s
- Eilgang Z-Achse 300 mm/s
- Arbeitsvorschub X-Achse 1 $\hat{=}$ 10000 mm/min
- Arbeitsvorschub Y-Achse 1 $\hat{=}$ 10000 mm/min
- Arbeitsvorschub Z-Achse 1 $\hat{=}$ 10000 mm/min
- Werkzeugmagazin Kapazität 16 Stk.
- Max. Werkzeugdurchmesser (voll/leer) 80/150 mm
- Max. Werkzeuglänge 300 mm
- Max. Werkzeuggewicht 8 kg
- Werkzeugwechselzeit 1,75 sec
- Vorschubantrieb (X/Y/Z) 1.2/1.2/1.4 $\hat{=}$ 2.2/2.2/3.55 kW
- Positioniergenauigkeiten $\hat{\pm}$ 0,005 mm
- Wiederholgenauigkeiten $\hat{\pm}$ 0,003 mm
- Motorleistung 7500 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- Abmessungen 2160x2535x2280 mm
- Gewicht 3300 kg

Skü : 84011