



## CEBORA WIG-Schweißinverter

### CEBORA WIG-Schweißinverter

#### Cebora High-End Schweißinverter

1. Zündartauswahl: MMA – E-Handschweißen, LIFT WIG – schonende Kontaktzündung ohne HF, WIG HF – Hochfrequenz
2. Betriebsartauswahl: WIG 4-TAKT – Automatik / Langnähte, WIG 2-TAKT – Handbetrieb/Kurznähte
3. Schweißstromregler
4. SLOPE DOWN: Stromabsenkzeitregler
5. POST GAS: Gasnachströmzeitregler
6. Betriebs-/Temperaturkontrolllampe
7. Buchse-Minuspol:
  - WIG: Brenneranschluss
  - MMA Rutilelektroden: Brenneranschluss
8. Buchse-Pluspol
  - WIG: Masseanschluss
  - MMA Rutilelektroden: Masseanschluss
  - MMA Basiselektroden: Brenneranschluss
9. 10-poliger Anschluss für Schlauchpaket / optional fernregelbar
10. Schutzgasanschluss

Der WIN TIG DC 180 M-Inverter bietet erweiterte Funktionen für das WIG-Schweißen von Stahl, Edelstahl, Kupfer etc. & ist ein ideales Einstiegsgerät für Präzisionsschweißungen mit berührungsloser Hochfrequenzzündung. Optional Up-Down-Schlauchpaket oder Fußpedal erhältlich.

Dank modernster PFC-Technologie noch energiesparender sowie beständig gegen Stromschwankungen +15%/- 20%. Optimal auch für Baustellen & Generatorbetrieb (min. 8 kVA).

#### Einsatzbeispiele

- Produktions-, Reparatur- & Montagebetriebe
- Pipeline- & Rohrleitungsbau
- Metall-, Geländerbau
- Maschinen-, Anlagen- & Behälterbau

#### Materialien

- Stahl
- CrNi
- Kupfer



## Details

- NEU: 1-Knopf-Bedienung und intuitives LCD-Farbdisplay
- WIG CYCLE: Vollständig definierbarer Schweißzyklus
- Activ-Power-Control (APC) Schweißverfahren für das Erzielen kälterer Schweißraupen
- TIG-Spot-Punktschweißfunktionen für optimales Heften ohne Anlauffarben mit minimaler Wärmeeinbringung
- Die Intervallschweißfunktion ermöglicht Schweißnähte mit optimaler Wärmeeinbringung und Einbrandtiefe
- Hohe Pulsfrequenzen ermöglichen es einen Schweißlichtbogen enger auf den zu schweißenden Bereich zu fokussieren (0,16 Hz bis 2,5 KHz)
- Verschiedene Pulsbögen zum Schweißen mit konzentriertem Lichtbogen für optimales Schweiß- & Punktschweißergebnis
- Verschiedene Arten der Lichtbogenzündung erlauben dem Anwender das Schweißgerät an seine eigene Technik des WIG-Schweißens anzupassen und dabei äußerst präzise zu sein
- APC-Funktion: Diese neue Funktion ermöglicht die automatische Anpassung des Schweißstroms an die Lichtbogenhöhe, um ein konstantes Schmelzbad bei hoher Schweißgeschwindigkeit und minimaler Verformung des Bauteils zu erhalten
- AC-DC-WIG-Schweißprozess: Geeignet zum Schweißen von Aluminium und dessen Legierungen, mit der DC-Komponente dieses Schweißprozesses erhalten wir mehr Einbrand und höhere Schweißgeschwindigkeit bei weniger Verformung des Bauteils
- XP-WIG-Schweißprozess (extra Power): Ermöglicht das Schweißen von dünnen Materialien und sorgt für bessere Schweißergebnisse an dünnwandigen Profilkanten sowie Eckschweißnähten
- AC-MMA-Schweißverfahren zum Schweißen von Stabelektroden auf magnetisierten Blechen. Es wird normalerweise für Wartungsarbeiten und überall dort verwendet, wo ein Schweißen mit hoher Eindringtiefe nicht erforderlich ist
- Bis zu 10 Schweißprogramme speicherbar
- Optional Up-Down-Schlauchpaket oder Fußpedal

## Technische Daten

- Schweißelektroden-Durchmesser: min: 1,6 / max: 3,2mm
- Schweißstrom-Einstellbereich: WIG 5-180 / MMA 10-140A
- 100 % Einschaltdauer (10 min. bei 40 °C) bei Schweißstrom: WIG 110 / MMA 95A
- 60 % Einschaltdauer (10 min bei 20°C) bei Schweißstrom: WIG 135 / MMA 115A
- Einschaltdauer (10 Min bei 40°C) bei max. Schweißstrom: WIG 35/180 / MMA 30/140% / A
- Leerlaufspannung: WIG 99 / MMA 75V
- Netzanschluss / Phasen: 230 / 1V / ~
- Netzfrequenz: 50Hz
- Netzstromtoleranz: +15 / -20%
- Netzabsicherung träge: 16AT
- Thermischer Überlastschutz: Ja
- Isolationsklasse: H
- Schutzart (IP): 23 S
- Aufnahmeleistung I<sub>1</sub> max. / I<sub>1</sub> eff.: WIG 17/10 / MMA 20/12,5A
- Masseanschluss-Stecker / Querschnitt: 13/25Ø / mm<sup>2</sup>
- Anschlussstecker: Schuko 16 A
- Breite: 171mm
- Tiefe: 420mm
- Höhe: 340mm
- Gewicht: 10.3kg

JETZT BIS ZU 24 MONATE GARANTIE BEANTRAGEN! Dazu einfach bis 15 Tage nach Kaufdatum unter <https://welding.cebora.it/de/assistance/register-your-product> registrieren.

**Sku : 56903**