



CEBORA WIG-SchweiÃ¶anlage 'PFC'

CEBORA WIG-SchweiÃ¶anlage 'PFC'

WIG SYNERGY fÄ¼r rasche und korrekte Einstellung

- Automatische Parametrierung und Elektrodenanzeige nach Eingabe von Werkstoff, Dicke und SchweiÃ¶position
- Ausgestattet mit 7Ä¼ LCD-Touchscreen-Display und bedienerfreundlichem Encoder
- Einfache Parameterauswahl auch mit SchweiÃ¶handschuhen mÄ¼glich
- Alle Einstellungen sind dank des groÃ¼en LCD-Displays und der einfachen und intuitiven Grafiken leicht anzupassen
- WIG CYCLE – VollstÄ¼ndige SchweiÃ¶zyklus-Kontrolle
- Exzellente Einstell- und Steuerbarkeit aller SchweiÃ¶parameter
- WIG WAVE – Auswahl von verschiedenen Wellenformkombinationen
- Optimale Einstellung der Einbrandtiefe und Reinigungswirkung
- Im AC-WIG-Modus unabhÄ¼ngige Anpassung der Amplituden und Zeiten in der Wellenform, Einbrand- und Reinigungswirkung
- Mix-Funktion verfÄ¼gbar, um das SchweiÃ¶en an kalten Teilen zu verbessern
- Minimaler DC-Gleichstrom ab 3 Ampere bzw. AC-Wechselstrom ab 5 Ampere
- ErmÄ¼glicht optimale SchweiÃ¶nÄ¼chte an Profilkanten sehr dÄ¼nner StÄ¼hle aus rostfreiem Stahl, wÄ¼hrend der 5 Ampere Wechselstrom die VerschweiÃ¶barkeit an sehr dÄ¼nnen AluminiumstÄ¼cken ermÄ¼glicht (z.B.: Kanten an Turbinenschaufeln)
- AC-Frequenz von 50-200 Hertz einstellbar
- Hohe Pulsfrequenzen ermÄ¼glichen es einen SchweiÃ¶lichtbogen enger auf den zu schweiÃ¶enden Bereich zu fokussieren
- Die Option Steppnaht-SchweiÃ¶en ermÄ¼glicht das AusfÄ¼hren von SchweiÃ¶nÄ¼chten, die im Bezug auf WÄ¼rmeeinbringung und Einbrandtiefe perfekt fÄ¼hrbar sein mÄ¼ssen
- Fast spot: ErmÄ¼glicht schnelles PunktschweiÃ¶en bei minimaler WÄ¼rmeeinbringung dank individueller EinstellmÄ¼glichkeit (10 ms Schritten) von SchweiÃ¶- und Intervallzeit
- Pulsed DC TIG und PulsXP Modus: Mit PulsfrequenzeinstellmÄ¼glichkeiten von bis zu 15 KHz ist es mÄ¼glich einen extrem fokussierten Lichtbogen mit sehr hoher SchweiÃ¶geschwindigkeit zu erzielen (hohe ProduktivitÄ¼t)
- APC-Funktion im WIG-DC-Modus: Diese neue Funktion ermÄ¼glicht die automatische Anpassung des SchweiÃ¶stroms an die LichtbogenhÄ¼he, um ein konstantes Schmelzbad bei hoher SchweiÃ¶geschwindigkeit und minimaler Verformung des Bauteils zu erhalten
- Modell 340/T mit User-Interface: LAN-Verbindung mit integriertem Web-Server fÄ¼r Fernwartung, Fehlerauswertung und Backups

Einsatzbeispiele

- Produktions- & Stahlbaubetriebe
- Metall-, GelÄ¼nder- & Portalbau
- Maschinen-, Anlagen- & BehÄ¼lterbau



- Serien- & Lohnfertigung

Materialien

- Stahl
- CrNi
- Kupfer
- Aluminium

Details

- TIG Set:- WIN TIG AC-DC 270/T – Transportwagen – Betriebsanleitung

Technische Daten

- Schweißelektroden-Durchmesser: WIG 1,6 – 4,0 / MMA 1,6 – 5,0mm
- Schweißstrom-Einstellbereich: WIG 3-270 / MMA 10-210A
- 100 % Einschaltdauer (10 min. bei 40 °C) bei Schweißstrom: WIG 230 / MMA 190A
- Einschaltdauer (10 min bei 40°C) bei Schweißstrom: WIG 250 / MMA 200A
- Einschaltdauer (10 Min bei 40°C) bei max. Schweißstrom: WIG 40/270 / MMA 40/210% / A
- Leerlaufspannung: 57V
- Netzanschluss / Phasen: 400 / 3V / ~
- Netzfrequenz: 50Hz
- Netzstromtoleranz: $\pm 10\%$
- Netzabsicherung träge: 10AT
- Thermischer Überlastschutz: Ja
- Isolationsklasse: H
- Schutzart (IP): 23
- Aufnahmeleistung I1 max. / I1 eff.: WIG 11/9 / MMA 11,6/10A
- Masseanschluss-Stecker / Querschnitt: 13 / 35 / mm²
- Anschlussstecker: EURO CEE 16 A
- Breite: 560mm
- Tiefe: 950mm
- Höhe: 1010mm
- Gewicht: 69kg

JETZT BIS ZU 24 MONATE GARANTIE BEANTRAGEN! Dazu einfach bis 15 Tage nach Kaufdatum unter <https://welding.cebora.it/de/assistance/register-your-product> registrieren.

Sku : 55906