



CEBORA WIG-SchweiÃ?anlage â??PFCâ??

CEBORA WIG-SchweiÃ?anlage â??PFCâ??

WIG SYNERGY fÃ1/4r rasche und korrekte Einstellung

- Automatische Parametrierung und Elektrodenanzeige nach Eingabe von Werkstoff, Dicke und Schwei
 Ä?position
- Ausgestattet mit 7â?? LCD-Touchscreen-Display und bedienerfreundlichem Encoder
- Einfache Parameterauswahl auch mit SchweiÄ?handschuhen mĶglich
- Alle Einstellungen sind dank des groÃ?en LCD-Displays und der einfachen und intuitiven Grafiken leicht anzupassen
- WIG CYCLE â?? Vollständige SchweiÃ?zyklus-Kontrolle
- Exzellente Einstell- und Steuerbarkeit aller SchweiÃ?parameter
- WIG WAVE a?? Auswahl von verschiedenen Wellenformkombinationen
- Optimale Einstellung der Einbrandtiefe und Reinigungswirkung
- Im AC-WIG-Modus unabhängige Anpassung der Amplituden und Zeiten in der Wellenform, Einbrand- und Reinungswirkung
- Mix-Funktion verfügbar, um das SchweiÃ?en an kalten Teilen zu verbessern
- Minimaler DC-Gleichstrom ab 3 Ampere bzw. AC-Wechselstrom ab 5 Ampere
- Ermöglicht optimale SchweiÃ?nähte an Profilkanten sehr dünner Stähle aus rostfreiem Stahl, während der 5 Ampere Wechselstrom die VerschweiÃ?barkeit an sehr dünnen Aluminiumstücken ermöglicht (z.B.: Kanten an Turbinenschaufeln)
- AC-Frequenz von 50-200 Hertz einstellbar
- Hohe Pulsfrequenzen ermĶglichen es einen SchweiÄ?lichtbogen enger auf den zu schweiÄ?enden Bereich zu fokusieren
- Fast spot: Ermöglicht schnelles PunktschweiÃ?en bei minimaler Wärmeeinbringung dank individueller Einstellmöglichkeit (10 ms Schritten) von SchweiÃ?- und Intervallzeit
- Pulsed DC TIG und PulsXP Modus: Mit PulsfrequenzeinstellmĶglichkeiten von bis zu 15 KHz ist es mĶglich einen extrem fokusierten Lichtbogen mit sehr hoher SchweiÄ?geschwindigkeit zu erzielen (hohe ProduktivitĤt)
- APC-Funktion im WIG-DC-Modus: Diese neue Funktion ermĶglicht die automatische Anpassung des SchweiÄ?stroms an die LichtbogenhĶhe, um ein konstantes Schmelzbad bei hoher SchweiÄ?geschwindigkeit und minimaler Verformung des Bauteils zu erhalten
- Modell 340/T mit User-Interface: LAN-Verbindung mit integriertem Web-Server für Fernwartung, Fehlerauswertung und Backups

Einsatzbeispiele

- Produktions- & Stahlbaubetriebe
- Metall-, Geländer- & Portalbau
- Maschinen-, Anlagen- & Behälterbau



• Serien- & Lohnfertigung

Materialien

- Stahl
- CrNi
- Kupfer
- Aluminium

Details

• TIG Set:- WIN TIG AC-DC 340/T â?? Transportwagen â?? Wasserkühleinheit â?? Betriebsanleitung

Technische Daten

- SchweiÄ?elektroden-Durchmesser: WIG 1,6 â?? 4,0 / MMA 1,6 â?? 5,0mm
- SchweiÄ?strom-Einstellbereich: WIG 3-340 / MMA 10-330A
- 100 % Einschaltdauer (10 min. bei 40 °C) bei SchweiÃ?strom: 310A
- Einschaltdauer (10 min bei 40°C) bei SchweiÃ?strom: 320A
- Einschaltdauer (10 Min bei 40°C) bei max. SchweiÃ?strom: WIG 40/340 / MMA 40/330% / A
- Leerlaufspannung: 60V
- Netzanschluss / Phasen: 400 / 3V / ~
- Netzfrequenz: 50Hz
- Netzstromtoleranz: ± 15%
- Netzabsicherung träge: 20AT
- Thermischer Ã?berlastschutz: Ja
- Isolationsklasse: H
- Schutzart (IP): 23
- Aufnahmeleistung I1 max. / I1 eff.: WIG 16/14 / MMA 21/19A
- Masseanschluss-Stecker / Querschnitt: 13 / 50Ã? / mm²
- Anschlussstecker: EURO CEE 32 A

Breite: 588mmTiefe: 1120mmHöhe: 1010mmGewicht: 109kg

JETZT BIS ZU 24 MONATE GARANTIE BEANTRAGEN! Dazu einfach bis 15 Tage nach Kaufdatum unter https://welding.cebora.it/de/assistance/register-your-product registrieren.

Sku: 55908