



Cebora MMA-Schweißinverter

Cebora MMA-Schweißinverter

Einsatzbeispiele

- Produktions-, Reparatur- & Montagebetriebe
- Pipeline- & Rohrleitungsbau
- Schweißen im Freien / Offshore
- Stahlbau
- Maschinen-, Anlagen- & Behälterbau
- Hoch- & Tiefbau

POWER ROD 250/T Cell

Die Dreiphasen-Stromquellen POWER ROD ermöglichen das professionelle Schweißen von beschichteten Elektroden mittels der HOT START und der ARC FORCE Funktionen. Ein absolutes POWER Modell mit 250 Ampere Schweißleistung, für intensiven HEAVY DUTY Einsatz in Gewerbe- und Industrie.

Materialien

- Stahl
- CrNi
- Gusswerkstoffe

Elektroden

- Ø 1,6 – 5,0 mm
- Rutil (R), Rutilbasisch (RB), Basisch (B), Rutilcellulose (RC), Cellulose (C)

Details



- E-Handschiweißelektroden bis Ø 5,0 mm
- ARC FORCE+: Optimierung der Lichtbogendynamik
- HOT START+: Einstellbare Erhöhung des Zündstroms
- ANTI STICK: Schweißstromreduzierung bei Kurzschluss
- Betriebsartentaster MMA/WIG / WIG PULS
- LIFT WIG: Optimale WIG-Zündart mit niedrigem Zündstrom
- Generatortauglich
- Leistungsstarker Kühlventilator
- REMOTE CONT: Anschluss für Schweißstrom-Fernsteuerung (Sonderzubehör)

Technische Daten

- Schweißelektroden-Durchmesser: 1,6 – 5,0mm
- Schweißstrom-Einstellbereich: 10 – 250A
- 100 % Einschaltdauer (10 min. bei 40 °C) bei Schweißstrom: 190A
- 60 % Einschaltdauer (10 min bei 20°C) bei Schweißstrom: 210A
- Einschaltdauer (10 Min bei 40°C) bei max. Schweißstrom: 30 / 250% / A
- Leerlaufspannung: 83V
- Netzanschluss / Phasen: 400 / 3V / ~
- Netzfrequenz: 50Hz
- Netzstromtoleranz: ± 10%
- Netzabsicherung träge: 10AT
- Thermischer Überlastschutz: Ja
- Schutzart (IP): 23 S
- Aufnahmeleistung I1 max. / I1 eff.: 13,5 / 8,8A
- Masseanschluss-Stecker / Querschnitt: 13/35Ø / mm²
- Anschlussstecker: CEE 16 A
- Breite: 207mm
- Tiefe: 437mm
- Höhe: 411mm
- Gewicht: 16kg

JETZT BIS ZU 24 MONATE GARANTIE BEANTRAGEN! Dazu einfach bis 15 Tage nach Kaufdatum unter <https://welding.cebora.it/de/assistance/register-your-product> registrieren.

Sku : 58448