



Cebora MMA-SchweiÃ¶inverter

Cebora MMA-SchweiÃ¶inverter

Einsatzbeispiele

- Produktions-, Reparatur- & Montagebetriebe
- Pipeline- & Rohrleitungsbau
- SchweiÃ¶en im Freien / Offshore
- Stahlbau
- Maschinen-, Anlagen- & BehÃ¶lterbau
- Hoch- & Tiefbau

POWER ROD 250/T Cell

Die Dreiphasen-Stromquellen POWER ROD ermÃ¶glichen das professionelle SchweiÃ¶en von beschichteten Elektroden mittels der HOT START und der ARC FORCE Funktionen. Ein absolutes POWER Modell mit 250 Ampere SchweiÃ¶leistung, fÃ¼r intensiven HEAVY DUTY Einsatz in Gewerbe- und Industrie.

Materialien

- Stahl
- CrNi
- Gusswerkstoffe

Elektroden

- Ã¶ 1,6 – 5,0 mm
- Rutil (R), Rutilbasisch (RB), Basisch (B), Rutilcellulose (RC), Cellulose (C)

Details



- E-Handschiessen Elektroden bis 5,0 mm
- ARC FORCE+: Optimierung der Lichtbogendynamik
- HOT START+: Einstellbare Erhöhung des Grundstroms
- ANTI STICK: Schweißstromreduzierung bei Kurzschluss
- Betriebsartentaster MMA/WIG / WIG PULS
- LIFT WIG: Optimale WIG-Zündart mit niedrigem Grundstrom
- Generatortauglich
- Leistungsstarker Kühlventilator
- REMOTE CONT: Anschluss für Schweißstrom-Fernsteuerung (Sonderzubehör)

Technische Daten

- Schweißelektroden-Durchmesser: 1,6 – 5,0mm
- Schweißstrom-Einstellbereich: 10 – 250A
- 100 % Einschaltdauer (10 min. bei 40 °C) bei Schweißstrom: 190A
- 60 % Einschaltdauer (10 min bei 20 °C) bei Schweißstrom: 210A
- Einschaltdauer (10 Min bei 40 °C) bei max. Schweißstrom: 30 / 250% / A
- Leerlaufspannung: 83V
- Netzanschluss / Phasen: 400 / 3V / ~
- Netzfrequenz: 50Hz
- Netzstromtoleranz: ± 10%
- Netzabsicherung Größe: 10AT
- Thermischer Überlastschutz: Ja
- Schutzart (IP): 23 S
- Aufnahmeleistung I1 max. / I1 eff.: 13,5 / 8,8A
- Masseanschluss-Stecker / Querschnitt: 13/35 mm²
- Anschlussstecker: CEE 16 A
- Breite: 207mm
- Tiefe: 437mm
- Höhe: 411mm
- Gewicht: 16kg

JETZT BIS ZU 24 MONATE GARANTIE BEANTRAGEN! Dazu einfach bis 15 Tage nach Kaufdatum unter <https://welding.cebora.it/de/assistance/register-your-product> registrieren.

Sku : 58448