



Bürstenschleif- und Strukturmaschine STR 62R

Bürstenschleif- und Strukturmaschine STR 62R

- Konstruiert für professionelle Strukturier- und Schleifarbeiten
- Motorische Höhenverstellung der Arbeitsaggregate mit digitaler Anzeige
- Aggregate können einzeln zugeschaltet werden
- Hochbeständiges gummiertes Förderband
- Stufenloser Vorschub
- Einlaufhöhe konstant
- Modelle STR L mit stufenlos regelbarer, invertergesteuerter Bürstendrehzahl: dies ermöglicht die genaue Anpassung der Drehzahl an den Werkstoff, dadurch besonders für empfindliche Werkstoffe geeignet.
- Einheit für Sägeschnittoptik optional erhältlich – nicht nachrüstbar

Technische Details

- Länge (Produkt) ca. 1300 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 1300 mm
- Höhe (Produkt) ca. 1550 mm
- Gewicht (Netto) ca. 710 kg
- Absaugstutzendurchmesser 2 x 140 mm
- Bürstendurchmesser 190 mm
- Bürstenlänge 600 mm
- Bürstenumdrehung 1500 min⁻¹
- Leistung Antriebsmotor 2 x 4,0 kW
- Leistung Vorschubmotor 0,37 kW
- Aufnahmeleistung 8,37 kW
- Anschlussspannung 400 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Schallleistungspegel L_w (Leerlauf ohne Absaugung) 65 dB(A)
- Schleifbreite max. 600 mm
- Vorschubgeschwindigkeit 1 – 13 m/min
- Werkstückgewicht max. 100 kg
- Werkstückhöhe max. 300 mm

Lieferumfang

- Stahldrahtbürste 0,2 mm
- Tynexbürste K60

Skü : 5506162