



Brennholzspalter HSE 16-1100 ZE

Brennholzspalter HSE 16-1100 ZE

- Vertikale AusfÄ¼hrung zum Spalten von Kurz- und Meterholz
- Robuste und solide Bauweise
- StoÄ¼- und kratzfest durch hochwertige Pulverbeschichtung
- Schnelle, werkzeuglose SpalthÄ¼heinstellung
- Niedrige Bodenplatte fÄ¼r einfaches, ermÄ¼dungsarmes Beladen groÄ¼er StÄ¼mme
- PhasenwenderÄ¼ ausgerÄ¼stet
- Bequemer Transport mit Hand-Zugdeichsel durch serienmÄ¼ßiges Fahrwerk mit groÄ¼en LuftrÄ¼dern und zusÄ¼tzlichem StÄ¼tzrad
- Platzsparende Lagerung durch einfach absenkbaren Zylinder
- Leistungsstarke Industrie-Hydraulikanlage
- Zwei-Hand-Sicherheitsschaltung
- Mit Spaltguthalterung

Technische Details

- LÄ¼nge ca. 1050 mm
- Breite/Tiefe ca. 1700 mm
- HÄ¼he ca. 2500 mm
- Gewicht ca. 276 kg
- Zapfwellendrehzahl 540 U/min
- Aufnahmeleistung 4,5 kW
- Anschlussspannung 400 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Spaltkraft max. 15,3 t
- Zylinderhub max. 880 mm
- SpaltlÄ¼nge min. 560 mm
- SpaltlÄ¼nge max. 1100 mm
- Spaltgutdurchmesser min. 80 mm
- Spaltgutdurchmesser max. 300 mm
- Vorlaufgeschwindigkeit 4,6 – 14,2 cm/s
- RÄ¼cklaufgeschwindigkeit 6,4 cm/s
- Schalldruckpegel Ä¼80 dB(A)
- Tankinhalt Hydraulik-Ä¼l 18 l

Skü : 5981018