



Brennholzspalter HSE 16-1100

Brennholzspalter HSE 16-1100

- Vertikale Ausführung zum Spalten von Kurz- und Meterholz
- Niedrige Bodenplatte für einfaches, ermüdungsarmes Beladen großer Stämme
- Mechanische Stammhebevorrichtung bringt schwere Stämme rückschonend in Position
- Mit Spaltgut-Fangbügel
- Schnelle, werkzeuglose Spalthöheneinstellung
- Leistungsstarke Industrie-Hydraulikanlage
- Phasenwender verbaut
- Zwei-Hand-Sicherheitsschaltung
- Bequemer Transport mit Hand-Zugdeichsel durch serienmäßiges Fahrwerk mit Hartgummi-Rädern und zusätzlichem Stützrad
- Stoß- und kratzfest durch hochwertige Pulverbeschichtung
- Platzsparende Lagerung durch einfach absenkbaren Zylinder

Technische Details

- Länge ca. 1050 mm
- Breite/Tiefe ca. 1550 mm
- Höhe ca. 2500 mm
- Gewicht ca. 258 kg
- Aufnahmeleistung 4,5 kW
- Antriebsart – Elektromotor
- Anschlussspannung 400 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Spaltkraft max. 15,3 t
- Zylinderhub max. 880 mm
- Spaltlänge min. 560 mm
- Spaltlänge max. 1100 mm
- Spaltgutdurchmesser min. 80 mm
- Spaltgutdurchmesser max. 300 mm
- Vorlaufgeschwindigkeit 4,6 – 14,2 cm/s
- Rücklaufgeschwindigkeit 6,4 cm/s
- Schalldruckpegel ?80 dB(A)
- Tankinhalt Hydraulik-Öl 18 l

Sku : 5981016