



## BOMAR Metall-Bandsägemaschine Workline 610.450 DGH

### BOMAR Metall-Bandsägemaschine Workline 610.450 DGH

Die WORKLINE-Serie ist die praktische Lösung für die Werkstatt, wenn Geradschnitte als Aufgabe vorliegen. Dank einfacher, aber trotzdem komfortabler Bedienung sind die Sägen der Serie WORKLINE die ideale Lösung für Ihre Sägeanforderungen. Genaue HM Führung des Sägebands, in Gleitlagern gelagertes Armgelenk, 27/34 mm hohes Sägeband und synchron laufende Bürste für die Beseitigung der Späne sind eine Voraussetzung für die hervorragende Maschinenleistung. Zur grundlegenden Ausstattung dieser Maschine gehört ein Frequenzwandler, der die Einstellung der optimalen Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu schneidende Material im Bereich von 20-120 m/min. Dies erhöht erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Maschinenproduktivität.

#### Serienausstattung

- Stabiler Graugussrahmen
- Schraubstock-Schnellspanneinrichtung
- Start-/Stopp-Funktion
- Hartmetall-Sägebandführungen
- Bandsägeblatt BI-Metall

#### Sonderzubehör

- Bandspannungsanzeige
- Spänespülpistole
- Spanndruckregelung des Spannstockes
- Digitale Gehrungsanzeige
- Arbeitsleuchte
- Mikro-Sprüh-Einrichtung 24V
- Dritte Kühlflüssigkeitszufuhr
- Bündelspann-Einrichtung
- LaserLiner-Lasermessleitlinie

#### Technische Daten

- Schnittbereich max.: 610x450mm
- Sägebandlänge: 5200mm
- Sägebandhöhe: 34mm
- Sägebandstärke: 1,1mm
- Schnittwinkel: 60-0-60°
- Drehzahlstufen: stufenlos
- Schnittgeschwindigkeit 1/2: 20 – 120m/min
- Sägebandantrieb Motorleistung: 3000W



- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Einlaufhöhe: 781mm
- Reststücklänge: 20mm
- Länge: 2770mm
- Breite: 1100mm
- Höhe: 1480mm
- Gewicht: 710kg

**Sku :** 78918