



BOMAR Metall-BandsÄ¼gemaschine Transverse 610.440 DGH

BOMAR Metall-BandsÄ¼gemaschine Transverse 610.440 DGH

Die Maschinen der Serien Transverse DGH sind halbautomatische Doppelgehrungs-BandsÄ¼gen in Schwenkrahmen-AusfÄ¼hrung. Der Gehrungsbereich reicht von 60Ä° links stufenlos bis 60Ä° rechts. Die Modelle verfÄ¼gen Ä¼ber einen hydraulischen Vollhubspannstock und eine einfach zu bedienende Steuerung in Klartextanzeige.

Die Maschinen der Serie Transverse GANC sind vollautomatische MetallbandsÄ¼gen mit hoher Schnittgenauigkeit. Bei diesen Maschinen sind Schnitte von 0Ä° bis 60Ä° rechts stufenlos mÄ¼glich. Im manuellen Arbeitsmodus sind Gehrungsschnitte von 30Ä° mÄ¼glich.

Details

- Stabiler Graugussrahmen
- Schraubstock-Schnellspaneinrichtung
- Start-/Stopp-Funktion
- Hartmetall-SÄ¼gebandfÄ¼hrungen
- BandsÄ¼geblatt BI-Metall

Technische Daten

- Schnittbereich max.: 610x440mm
- SÄ¼gebandlÄ¼nge: 5200mm
- SÄ¼gebandhÄ¼he: 34mm
- SÄ¼gebandstÄ¼rke: 1,1mm
- Schnittwinkel: 60-0-60Ä°
- Drehzahlstufen: stufenlos
- Schnittgeschwindigkeit 1/2: 20 – 120m/min
- SÄ¼gebandantrieb Motorleistung: 3000W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- EinlaufhÄ¼he: 780mm
- ReststÄ¼cklÄ¼nge: 30mm
- LÄ¼nge: 2560mm
- Breite: 1520mm
- HÄ¼he: 1450mm
- Gewicht: 1007kg

Skü : 78950