



BOMAR Metall-Bandsägemaschine ProfiCut 275.230 DG

BOMAR Metall-Bandsägemaschine ProfiCut 275.230 DG

Die Maschine ProfiCut 275.230 DG ist eine manuelle Sägemaschine mit einer im Maschinenbau installierten Kühlung. Winkelschnitte sind bei diesem Typ beidseitig im Bereich von 45 ° links bis 60 ° rechts möglich. Der Rahmen wird manuell gedreht. Die Einstellung der Winkelschnitte erfolgt sehr einfach direkt von dem Bedienungsstandort an der Maschine. Die Maschine ist auf einer Drehkonsole installiert, die mit einer numerischen Winkelskala versehen ist. Die Umfangsgeschwindigkeit des Sägebandes ist standardmäßig 40–80 m/min. Der Materialvorschub in den Schnitt ist manuell.

Die Sägemaschine kann man einfach mit den direkt am Bedienungspult angeordneten Bedienelementen steuern. Zur Bandsägemaschine ProfiCut 275.230 DG kann man von linker Eingangsseite (Materialzuführung) oder von rechter Seite (Materialabführung) Rollenförderer M 330 mit der Tragfähigkeit von 215 kg/m anschließen. Die geforderte Länge des Förderers wird aus einzelnen Modulen der Längen 2 oder 3 m zusammengestellt. Die Anzahl der Stützfüße wird nach der Gesamtlänge des Förderers festgelegt. Auf Ansuchen werden wir Ihnen gerne nähere Informationen über die Produktserie der Rollenförderer schicken.

Die wichtigsten Funktionen

- Leistungsstarke Bandsäge für den vielseitigen Einsatz
- Präzisionsschnitte
- Zweigeschwindigkeits Antrieb
- einfache Bedienung und Wartung

Technische Daten

- Länge des kürzesten Reststücks 40 mm
- Kleinster Sägedurchmesser 5 mm
- Länge 1150 mm
- Breite 1520 mm
- Höhe 1670 mm
- Gewicht 330 kg
- Betriebsart manuell
- Gehrungsbereich 0 – 60 °
- Sägebandgeschwindigkeit 35 – 70 m/min
- Sägebandabmessungen 2720 x 27 x 0,9 mm
- Antrieb 700 / 1100 W
- Materialauflagehöhe 760 mm

Skü : 78946