



BOMAR Metall-Bandsägemaschine Extend 1200.720 RB

Die Bandsäge Extend 1200.720 RB ist eine leistungsstarke hydraulische halbautomatische Maschine in Zweisäulenbauweise, die speziell für das Trennen von Bögen mit einem maximalen Durchmesser von 720 mm entwickelt wurde. Gebogene Rohre von 45° bis maximal 180° können mit dieser Säge effizient getrennt werden. Die Sägen werden vor allem im Schiffbau, in der Offshore-Industrie, bei Klimaanlagenbauern und in der Wasserwirtschaft eingesetzt.

Die Maschine ist standardmäßig mit einer automatischen Schnittdruckregelung ausgestattet, die zusammen mit dem 54 mm breiten Sägeband einen exakten und geraden Schnitt gewährleistet. Der Vorschub des Sägebandes zum Schnitt erfolgt über ein lineares Rollenlager. Die Bandgeschwindigkeit wird vom Steuerpult aus über einen Frequenzumrichter im Bereich von 20-120 m/min geregelt.

Vibrationsarme Sägeschnitte bedeuten Präzision und lange Lebensdauer. Bei allen Extend-Maschinen sind der Unterbau, die Sägerahmen und die Säulen mit einer speziell entwickelten Polymerbetonmischung gefüllt. In Verbindung mit vorgespannten, spielfrei dimensionierten Linearführungen sorgt die Polymerbetontechnologie für nahezu vibrationsfreie Sägeschnitte mit einer hohen Schnittleistung von weit über 100 cm² pro Minute mit Bimetall-Sägebändern M42.

Optionales Zubehör

- Halogenleuchte
Bei unzureichender Beleuchtung des Arbeitsraumes ist es möglich, dieses einstellbare weiße Zusatzlicht zu verwenden. Dies erleichtert die Handhabung des Materials, die Einstellung oder die Kontrolle der Schnittqualität.
- Laser Liner – Laser-Messanzeige
Der Laserindikator gibt die Position der Klinge des Materials genau wieder und zeigt den zukünftigen Schnitt an, so dass die Länge des Materials einfach eingestellt werden kann, ohne dass ein geeigneter Anschlag verwendet wird. Die Lasereinheit überträgt den Laser auf das vorbereitete Material, das in der Achse des Sägebandes liegt. Dank dieser geraden Linie können kleinere Abweichungen zusätzlich verglichen und korrigiert werden, bevor der Schnitt beginnt.
- Pistole für die Maschinenreinigung
Die leistungsstarke Spülpistole mit langem Zulaufschlauch ermöglicht eine einfache Reinigung der Maschine nach Beendigung der Arbeitszeit. Selbst die unzugänglichsten Stellen der Maschine lassen sich leicht von Spänen reinigen.

Weitere Details

- Die Bandsäge Extend 1200.720 RB ist eine leistungsstarke hydraulische halbautomatische Maschine in Zweisäulenbauweise, die speziell für das Schneiden von Bögen entwickelt wurde.
- Basis der Maschine: Die Säge ist auf einem robusten Sockel in einer Höhe aufgebaut, die eine einfache Handhabung des Materials ermöglicht. Der Sockel ist mit Polymerbeton gefüllt, der zusammen mit der Maschinenkonstruktion die



Absorption von Vibrationen und den reibungslosen Betrieb der Maschine unterstützt.

- Automatische Schrittdruckregelung: Der Würfel für die Schnittdruckregulierung sorgt für eine Änderung der Vorschubgeschwindigkeit des Sägekopfes im Schnitt in Abhängigkeit von der Form und Art des zu schneidenden Materials. Der Materialwiderstand wird mittels einer Regelungsnadel im Regelungswürfel, der auf dem Führungswürfel befestigt ist, übertragen. Der Regelungswürfel passt die Geschwindigkeit des Vorschubs ohne Eingreifen des Bedieners an. Seine Konstruktion ermöglicht eine sehr genaue Änderung der Geschwindigkeit in Abhängigkeit von den unmittelbaren Schnittbedingungen des jeweiligen Materials. Die automatische Regelung ist in Abhängigkeit vom Material einstellbar.
- Sägebandantrieb: Der Sägebandantrieb erfolgt über einen leistungsstarken 5,5 kW Elektromotor und ein massives Schneckengetriebe mit der Möglichkeit der Geschwindigkeitsänderung über einen Frequenzumrichter im Bereich von 20 – 120 m/min. Die Anzeige der Bandgeschwindigkeit befindet sich auf dem Bedienpult.
- Sägebandführung: Das Sägeband wird auf die beweglichen Räder aufgesetzt und mittels der Führungswürfel an die Schnittstelle geführt. Die professionelle dreiseitige Hartmetallführung des Sägebandes garantiert hohe Schnittgenauigkeit und lange Lebensdauer des Sägebandes. Der linke bewegliche Würfel der Sägebandführung, der in der Halterung auf der prismatischen Führungsbahn eingebettet ist, ist automatisch je nach Breite des geschnittenen Materials einstellbar.
- Kühlung: Die Kühleinrichtung ist ein Standardteil der Maschine. Die Zufuhr der Kühlemulsion kann durch Hähne reguliert werden. Die Kühlemulsion wird direkt von der Maschinenbasis gepumpt, wo ein 80-Liter-Behälter installiert ist. Das Sägeband kann auch mit einem optionalen Microniser ausgestattet werden, der das Öl auf das Sägeband sprüht und so das Austreten der Kühlemulsion außerhalb der Bandsäge verhindert.
- Sägebandreinigung: Die Reinigung des Sägebandes erfolgt durch eine Spänebürste, die ein gleichmäßiges Abziehen der Späne vom Sägeband sicherstellt und somit deren Eindringen in den Maschinenrahmen und zwischen Sägeband und Rädern verhindert.

Technische Daten

- Schnittbereich max. Ø 720 mm
- Sägebandlänge 1200 mm
- Sägebandhöhe 54 mm
- Sägebandstärke 1,6 mm
- Schnittwinkel 90 °
- Schnittgeschwindigkeit 1/2 20-120 m/min
- Sägebandantrieb Motorleistung 5500 W
- Länge 4350 mm
- Breite 1500 mm
- Höhe 2600 mm
- Gewicht 6000 kg
- Abmessungen 9140x54x1,6 mm

Sku : 78922