



## BOMAR Metall-Bandsägemaschine

### BOMAR Metall-Bandsägemaschine Topline 510.350 DGH

Ist eine halbautomatische Doppel-Gehrungsbandsäge mit modernster Technologie ausgestattet, wie zB. Servo-Sägevorschub, spielfreiem Direktantrieb und stufenloser Doppelgehrung.

#### Standardausstattung

Zwei-Säulenführung, Vorschub mit Servoantrieb und Kugelumlaufspindel, Sägerahmen auf spielfrei vorgespannten Linearführungen, Lagerung des Sägerahmens auf einem großzügig dimensionierten Drehkranz, durch die 3° Schrägstellung des Sägerahmens wird bei Trägern und Profilen ein kürzerer Schnittkanal ermöglicht.

#### Serienausstattung

- Stabiler Graugussrahmen
- Schraubstock-Schnellspanneinrichtung
- Start-/Stopp-Funktion
- Hartmetall-Sägebandführungen
- Bandsägeblatt BI-Metall
- Hydraulische Schnittdrucküberwachung

#### Sonderzubehör

- Bandspannungsanzeige
- Spänespülpistole
- Spanndruckregelung des Spannstockes
- Digitale Gehrungsanzeige
- Arbeitsleuchte
- Mikro-Sprüh-Einrichtung 24V
- Dritte Kühlflüssigkeitszufuhr
- Bündelspann-Einrichtung
- LaserLiner-Lasermessleitlinie

#### Technische Daten

- Schnittbereich max. 510×350 mm
- Sägebandlänge 4780 mm
- Sägebandhöhe 34 mm
- Sägebandstärke 1,1 mm
- Schnittwinkel 45-0-60 °
- Drehzahlstufen stufenlos



- Schnittgeschwindigkeit 1/2 20 – 120 m/min
- Sägebandantrieb Motorleistung 3000 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- Einlaufhöhe 780 mm
- Reststücklänge 60 mm
- Länge 1435 mm
- Breite 2358 mm
- Höhe 2002 mm
- Gewicht 1050 kg

**Sku :** 78925