



BOMAR Metall-BandsÄgeautomat Proline 420.350 ANC

BOMAR Metall-BandsÄgeautomat Proline 420.350 ANC

Die vollautomatische ZweisÄulen-BandsÄgemaschine ist fÄ¼r Schnitte mit einem Material-Ä von 350 mm bestimmt. Der Vorschub des Materials, die Materialaufnahme und der Vorschub des SÄgebandarms werden hydraulisch automatisch getÄtigt. Die Programmierung erfolgt in einzelnen Schritten und der Benutzer hat dank der grafischen Anzeige einen guten Äberblick. Die Materialaufnahme erfolgt mit Vollhub-SpannstÄcken. Die Maschine ist mit einem Frequenzumformer ausgestattet, welcher die Einstellung der optimalen Geschwindigkeit des SÄgebandes in Bezug auf das zu schneidende Material ermÄglicht.

Serienausstattung

- Stabiler Graugussrahmen
- Schraubstock-Schnellspanneinrichtung
- Start-/Stopp-Funktion
- Hartmetall-SÄgebandfÄ¼hrungen
- BandsÄgeblatt BI-Metall
- Hydraulische SchnittdruckÄberwachung

SonderzubehÄr

- Bandspannungsanzeige
- SpÄnespÄlpistole
- Spanndruckregelung des Spannstockes
- Digitale Gehrungsanzeige
- Arbeitsleuchte
- Mikro-SprÄ¼h-Einrichtung 24V
- Dritte KÄ¼hlfÄ¼higkeitsszufuhr
- BÄ¼ndelspann-Einrichtung
- LaserLiner-Lasermessleitlinie

Technische Daten

- Schnittbereich max.: 420x350mm
- SÄgebandlÄnge: 4780mm
- SÄgebandhÄhe: 34mm
- SÄgebandstÄrke: 1,1mm
- Schnittwinkel: 0Ä
- Drehzahlstufen: stufenlos
- Schnittgeschwindigkeit 1/2: 20 – 120m/min
- SÄgebandantrieb Motorleistung: 4000W



- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- EinlaufhÃ¶he: 780mm
- ReststÃ¼cklÃ¤nge: 20mm
- LÃ¤nge: 2900mm
- Breite: 2050mm
- HÃ¶he: 2400mm
- Gewicht: 1200kg

Sku : 78920