



## BOMAR Metall-Bandsägeautomat Proline 420.350 ANC

### BOMAR Metall-Bandsägeautomat Proline 420.350 ANC

Die vollautomatische Zweisäulen-Bandsägemaschine ist für Schnitte mit einem Material-Ø von 350 mm bestimmt. Der Vorschub des Materials, die Materialaufnahme und der Vorschub des Sägebandarms werden hydraulisch automatisch getätigt. Die Programmierung erfolgt in einzelnen Schritten und der Benutzer hat dank der grafischen Anzeige einen guten Überblick. Die Materialaufnahme erfolgt mit Vollhub-Spannstöcken. Die Maschine ist mit einem Frequenzumformer ausgestattet, welcher die Einstellung der optimalen Geschwindigkeit des Sägebandes in Bezug auf das zu schneidende Material ermöglicht.

#### Serienausstattung

- Stabiler Graugussrahmen
- Schraubstock-Schnellspanneinrichtung
- Start-/Stopp-Funktion
- Hartmetall-Sägebandführungen
- Bandsägeblatt BI-Metall
- Hydraulische Schnittdrucküberwachung

#### Sonderzubehör

- Bandspannungsanzeige
- Spänespülpistole
- Spanndruckregelung des Spannstockes
- Digitale Gehrungsanzeige
- Arbeitsleuchte
- Mikro-Sprüh-Einrichtung 24V
- Dritte Kühlflüssigkeitszufuhr
- Bündelspann-Einrichtung
- LaserLiner-Lasermessleitlinie

#### Technische Daten

- Schnittbereich max.: 420x350mm
- Sägebandlänge: 4780mm
- Sägebandhöhe: 34mm
- Sägebandstärke: 1,1mm
- Schnittwinkel: 0°
- Drehzahlstufen: stufenlos
- Schnittgeschwindigkeit 1/2: 20 – 120m/min
- Sägebandantrieb Motorleistung: 4000W



- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Einlaufhöhe: 780mm
- Reststücklänge: 20mm
- Länge: 2900mm
- Breite: 2050mm
- Höhe: 2400mm
- Gewicht: 1200kg

**Sku :** 78920