



Bohr- und Fräsmaschine OPTImill MH 15V

Bohr- und Fräsmaschine OPTImill MH 15V

- Zweistufige Getriebeübersetzung
- Werkzeugaufnahme MK2
- Der Bohrkopf ist um 45   neigbar und ermöglicht so Fräs- und Bohrarbeiten in jeder Winkelposition
- Einfaches und übersichtliches Bedienfeld
- Mit 24V Niederspannung
- Vorschubspindeln spielfrei einstellbar durch nachstellbare Spindelmuttern
- Massiver Kreuztisch, präzise oberfl  chenbearbeitet mit T-Nuten
- Verstellbare Endanschl  nge

Technische Details

- Länge (Produkt) ca. 504 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 515 mm
- Höhe (Produkt) ca. 800 mm
- Gewicht (Netto) ca. 58,5 kg
- Bohr-Fräskopf Neigebereich $\hat{\pm} 45^\circ$
- Fräskopf Schwenkbereich $\hat{\pm} 90^\circ$
- Messerkopfgr   e max. 50 mm
- Schaftfr  sergr   e max. 13 mm
- Bohrleistung Stahl (S235JR) 13 mm
- Dauerbohrleistung Stahl (S235JR) 11 mm
- Leistung Antriebsmotor 0,5 kW
- Anschlussspannung 230 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Horizontalfr  stisch Länge 400 mm
- Horizontalfr  stisch Breite 120 mm
- Horizontalfr  stisch T-Nuten Größe 10 mm
- Horizontalfr  stisch T-Nuten Anzahl 3
- Horizontalfr  stisch T-Nuten Abstand 35 mm
- Abstand Vertikalspindel     Kreuztisch 250 mm
- Verfahrweg X-Achse manuell 240 mm
- Verfahrweg Y-Achse manuell 135 mm
- Verfahrweg Z-Achse manuell 150 mm
- Vertikalspindel Ausladung 145 mm
- Vertikalspindel Spindelaufnahme MK 2
- Vertikalspindel Drehzahlbereich 90     2250 min   
- Vertikalspindel Anzahl der Drehzahlbereiche 2 Stufen



- Vertikalspindel Steuerung der Drehzahlregelung elektronisch regelbar
- Vertikalspindel Pinolendurchmesser 60 mm
- Vertikalspindel Pinolenhub 50 mm
- Vertikalspindel Anzugsstange M10

Lieferumfang

- Bohrfutter 1-13 mm
- Kegelschaft
- T-Nutenstein
- Bedienwerkzeug

Sku : 3338110