



Bohr-Fräsmaschine OPTImill MH 2DV

Bohr-Fräsmaschine OPTImill MH 2DV

- Präzise verarbeitet
- Motor mit zweistufiger Getriebeübersetzung für eine kraftvolle Übertragung der Motorleistung
- Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten und nachstellbaren Keilleisten
- Einstellbare Endanschläge
- Stabile Schwalbenschwanzführung mit nachstellbaren Keilleisten
- Rechts-Linkslauf
- LED Maschinenleuchte
- Feinvorschub
- Not-Halt-Schlagschalter
- Bohr-Fräskopf um $\pm 90^\circ$ neigbar
- Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter gegen umherfliegende Späne und Teile, für größtmöglichen Schutz des Anwenders

Technische Details

- Länge (Produkt) ca. 956 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 591 mm
- Höhe (Produkt) ca. 998 mm
- Gewicht (Netto) ca. 118 kg
- Fräskopf Schwenkbereich $\pm 90^\circ$
- Messerkopfgröße max. 63 mm
- Schaftfräsergröße max. 20 mm
- Bohrleistung Stahl (S235JR) 16 mm
- Dauerbohrleistung Stahl (S235JR) 13 mm
- Leistung Antriebsmotor 1,5 kW
- Anschlussspannung 230 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Horizontalfrästisch Länge 700 mm
- Horizontalfrästisch Breite 180 mm
- Horizontalfrästisch T-Nuten Größe 12 mm
- Horizontalfrästisch T-Nuten Anzahl 3
- Horizontalfrästisch T-Nuten Abstand 63 mm
- Verfahrweg X-Achse manuell 480 mm
- Verfahrweg Y-Achse manuell 175 mm
- Verfahrweg Z-Achse manuell 280 mm
- Vertikalspindel Ausladung 185 mm
- Vertikalspindel Spindelaufnahme MK 2



- Vertikalspindel Pinolendurchmesser 60 mm
- Vertikalspindel Pinolenhub 70 mm
- Vertikalspindel Anzugsstange M 10

Skü : 3337126