



Autogen-Schweißstäbe (G1 – 1.0324)

Autogen-Schweißstäbe (G1 – 1.0324)

Schweißstäbe aus niedrig legiertem Stahl 1.0324 für das Autogen-Schweißen von unlegiertem Stahl im Rohrleitungs-, Anlagen- und Behälterbau. Betriebstemperatur bis 350 °C.

Schweißstab-Ø 2,0 / 2,5 / 3,0 mm, Länge 1000 mm.

Normbezeichnung EN 12536 – O I, DIN 8554 G I

Werkstoffnummer 1.0324

Werkstoffe: GP 240 GH, P 235 GH, P 235 T1, P 235 T2, P 255 G1 TH, S 185 – 380, S 235 jR, S 235 jR G2

Technische Daten

- Durchmesser: 4 mm
- Länge: 1000 mm
- Norm: EN 499
- Art der Legierung: niedrig-/mittellegierte SE
- Dehngrenze bei 0,2: 280 N/mm²
- Zugfestigkeit: 390 N/mm²

Skü : 55228