



## ALU-Schweißstäbe (AlMg 5 – 3.3556)

### ALU-Schweißstäbe (AlMg 5 – 3.3556)

#### Alu-Schweißstäbe AlMg5/3.3556 für WIG

Aluminium-Schweißstäbe für das WIG-Schweißen von Aluminium-Magnesium-Legierungen. Verarbeitung unter Schutzgas Argon.

Bei größeren Werkstücken und bei Wandstärken über 15 mm Schweißspalt auf 150 bis 200 °C vorwärmen.  
Schweißstab-Ø 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 mm, Länge 1000 mm.

Normbezeichnung EN ISO 18273

– AL 5356 (AlMg5)

Werkstoffnummer 3.3556

Zulassungen TÜV, DB, UDT, LR, CE

Stromart WIG Wechselstrom (~)

Werkstoffe: AlMg 1 (3.3315), AlMg 3 (3.3535), AlMg 5 (3.3555), AlMgSi 1 (3.2315)

#### Technische Daten

- Durchmesser: 2mm
- Länge: 1000mm
- Norm: EN 499
- Art der Legierung: sonstige
- Dehngrenze bei 0,2: 110N/mm<sup>2</sup>
- Zugfestigkeit: 250N/mm<sup>2</sup>

Skü : 55671