



ALU-Metall-Kreissägemaschine

ALU-Metall-Kreissägemaschine

Moderne, vollautomatische High-Speed-Metallkreissäge für Einzelschnitt und rationale Serienfertigung. Ideale Ablängmaschine für Stangen- und Bändelmaterial aus Aluminium, Leichtmetall-Legierungen und Kunststoff. Vollständiger Schneidezyklus mit hoher Durchsatzleistung nach Eingabe des Werkstückmaßes.

Serienausstattung

- TA 400-A Alu-Metall-Kreissägemaschine
- V-AUTO P Pneumatik vollautomatisch
- CNC1-Steuerung (Einzelmaß)
- Materialauflage mit drei Laufrollen
- Materialwagen mit Schraubstock
- Vertikalhub/Schnitttiefenanschlag verstellbar
- MAP Materialspanner pneumatisch
- Antigrat-Werkstückhalter pneumatisch
- Teflonspannbacken
- Hochleistungs-Riemenantrieb
- Zentrales Bedienpanel
- SDR Spanndruckregler
- Kühlsystem mit Membranpumpe
- Schutzabdeckung Materialwagen
- Schutzgehäuse Schneideeinheit
- Schutzblech
- Not-Aus/Nullspannungsauslösung
- Stahlblechsockel/Spüwanne
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

Sonderzubehör

- Alu-Sägeblatt NEG 400x3,6x32 mm, 96 Zähne, 2 NL 10 mm, TK63

Einsatzbeispiele

- Leichtmetallbau
- Fassadenbau
- Isolierbau
- Maschinenbau
- Anlagenbau||Vollautomatischer Schneidezyklus|- Zyklusstart ab Steuerungspanel



- Materialwagen vor / ZufÄ¼hren auf MaÄ?
- Material fixieren / Spanner zu
- SÄ¼geblattantrieb ein
- KÄ¼hlmittelpumpe ein / Schmieren
- Getriebekopf absenken / Schneiden
- Materialwagen rÄ¼ck / RÄ¼ckstellen auf MaÄ?
- Getriebekopf anheben / RÄ¼ckstellen
- SÄ¼geblattantrieb / KÄ¼hlmittelpumpe aus
- WerkstÄ¼ck lÄ¼sen / Spanner auf
- Zykluswiederholung

Details

- CNC1-Steuerung fÄ¼r einfache Bedienung: MaÄ? eingeben, Zyklus starten
- Schnittbereich max. 180x100 mm
- SÄ¼geblattdurchmesser 400 mm
- Einstellbarer Spanndruck: Pneumatiksystem V-AUTO P
- Nahezu gratfreier Schnitt: hochprÄ¼zise Getriebekopf- und SÄ¼geblattlagerung
- Einfache Materialzufuhr: breite Materialauflage mit drei leichtÄ¼ngigen Laufrollen, LÄ¼nge 1.500 mm
- Hohe Positioniergenauigkeit: Referenzpunkt des Materialwagens und ZuschnittslÄ¼nge prÄ¼zise einstellbar
- Materialwagenvorschub max. 600 mm
- Genaue Schnitttiefe: mit Einstellschraube fÄ¼r Vertikalhub
- Sicheres Spannen beiderseits der Schnittstelle: mit Materialwagenschraubstock und Antigrat-WerkstÄ¼ckhalter
- OberflÄ¼chenschÄ¼nend: breite Spannbacken aus Teflon
- Leistungsstark: Antriebsmotor 2.200 W mit hoher Drehzahl 3.000 UpM
- Ideale Antriebsform: laufruhiger Hochleistungs-Keilriemenantrieb
- Gute Ä¼bersicht: zentrales Bedienpanel mit SPS-Steuerung
- Spanndruck optimierbar – Spanndruckregler zur Anpassung der Spannkraft an den Werkstoff
- Optimale SÄ¼geblattkÄ¼hlung – KÄ¼hlsystem mit Membranpumpe, Dosierventil und RÄ¼cklauffilter
- Betriebssicher – Keilriemenantrieb als Sicherheitskupplung bei Ä¼berlast, Schutzabdeckung des Materialwagens, SchutzgehÄ¼use der Schneideeinheit, SchutzbÄ¼gel, Not-Aus, NullspannungsauslÄ¼sung, CE-konform
- Hochwertige Gewerbe- und IndustrieausfÄ¼hrung

Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0Ä°: Max. 130mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 0Ä°: Max. 110mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0Ä°: Max. 180x100mm
- SÄ¼geblatt-AuÄ¼enddurchmesser: 400mm
- SÄ¼geblatt-Innendurchmesser: 32mm
- Schraubstockspannweite max.: 180mm
- Schnittwinkel: 0Ä°
- Drehzahl: 3000UpM
- Motorleistung: 2200W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- LÄ¼nge: 3800mm
- Breite: 1600mm
- HÄ¼he: 1700mm
- Gewicht: 510kg

Skü : 78053