



ALU-Metall-Kreissägemaschine

ALU-Metall-Kreissägemaschine

Moderne, vollautomatische High-Speed-Metallkreissäge für Einzelschnitt und rationale Serienfertigung. Ideale Ablängmaschine für Stangen- und Bündelmaterial aus Aluminium, Leichtmetall-Legierungen und Kunststoff. Vollständiger Schneidezyklus mit hoher Durchsatzleistung nach Eingabe des Werkstückmaßes.

Serienausstattung

- TA 400-A Alu-Metall-Kreissägemaschine
- V-AUTO P Pneumatik vollautomatisch
- CNC1-Steuerung (Einzelmaße)
- Materialauflage mit drei Laufrollen
- Materialwagen mit Schraubstock
- Vertikalhub/Schnitttiefenanschlag verstellbar
- MAP Materialspanner pneumatisch
- Antigrat-Werkstückhalter pneumatisch
- Teflonspannbacken
- Hochleistungs-Riemenantrieb
- Zentrales Bedienpanel
- SDR Spanndruckregler
- Kühlsystem mit Membranpumpe
- Schutzabdeckung Materialwagen
- Schutzgehäuse Schneideeinheit
- Schutzbügel
- Not-Aus/Nullspannungsauslösung
- Stahlblechsockel/Spänewanne
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

Sonderzubehör

- Alu-Sägeblatt NEG 400x3,6x32 mm, 96 Zähne, 2 NL 10 mm, TK63

Einsatzbeispiele

- Leichtmetallbau
- Fassadenbau
- Isolierbau
- Maschinenbau
- Anlagenbau||Vollautomatischer Schneidezyklus|- Zyklusstart ab Steuerungspanel



- Materialwagen vor / Zuführen auf Maß
- Material fixieren / Spanner zu
- Sägeblattantrieb ein
- Kühlmittelpumpe ein / Schmieren
- Getriebekopf absenken / Schneiden
- Materialwagen rück / Rückstellen auf Maß
- Getriebekopf anheben / Rückstellen
- Sägeblattantrieb / Kühlmittelpumpe aus
- Werkstück lösen / Spanner auf
- Zykluswiederholung

Details

- CNC1-Steuerung für einfache Bedienung: Maß eingeben, Zyklus starten
- Schnittbereich max. 180x100 mm
- Sägeblattdurchmesser 400 mm
- Einstellbarer Spanndruck: Pneumatiksystem V-AUTO P
- Nahezu gratfreier Schnitt: hochpräzise Getriebekopf- und Sägeblattlagerung
- Einfache Materialzufuhr: breite Materialauflage mit drei leichtgängigen Laufrollen, Länge 1.500 mm
- Hohe Positioniergenauigkeit: Referenzpunkt des Materialwagens und Zuschnittslänge präzise einstellbar
- Materialwagenvorschub max. 600 mm
- Genaue Schnitttiefe: mit Einstellschraube für Vertikalhub
- Sicheres Spannen beiderseits der Schnittstelle: mit Materialwagenschraubstock und Antigrat-Werkstückhalter
- Oberflächenschönend: breite Spannbacken aus Teflon
- Leistungsstark: Antriebsmotor 2.200 W mit hoher Drehzahl 3.000 UpM
- Ideale Antriebsform: laufruhiger Hochleistungs-Keilriemenantrieb
- Gute Übersicht: zentrales Bedienpanel mit SPS-Steuerung
- Spanndruck optimierbar – Spanndruckregler zur Anpassung der Spannkraft an den Werkstoff
- Optimale Sägeblattkühlung – Kühlsystem mit Membranpumpe, Dosierventil und Rücklauffilter
- Betriebssicher – Keilriemenantrieb als Sicherheitskupplung bei Überlast, Schutzabdeckung des Materialwagens, Schutzgehäuse der Schneideinheit, Schutzbügel, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform
- Hochwertige Gewerbe- und Industrieausführung

Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 130mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 110mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 180x100mm
- Sägeblatt-Außendurchmesser: 400mm
- Sägeblatt-Innendurchmesser: 32mm
- Schraubstockspannweite max.: 180mm
- Schnittwinkel: 0°
- Drehzahl: 3000UpM
- Motorleistung: 2200W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Länge: 3800mm
- Breite: 1600mm
- Höhe: 1700mm
- Gewicht: 510kg

Sku : 78053