



## ALU-Metall-KreissÄ¼ngemaschine

### ALU-Metall-KreissÄ¼ngemaschine

Moderne, vollautomatische High-Speed-MetallkreissÄ¼nge fÄ¼r Einzelschnitt und rationale Serienfertigung. Ideale AblÄ¼ngmaschine fÄ¼r Stangen- und BÄ¼ndelmaterial aus Aluminium, Leichtmetall-Legierungen und Kunststoff. VollstÄ¼ndiger Schneidezyklus mit hoher Durchsatzleistung nach Eingabe des WerkstÄ¼ckmaÄ¼es.

#### Serienausstattung

- TA 400-A Alu-Metall-KreissÄ¼ngemaschine
- V-AUTO P Pneumatik vollautomatisch
- CNC1-Steuerung (EinzelmaÄ¼e)
- Materialauflage mit drei Laufrollen
- Materialwagen mit Schraubstock
- Vertikalhub/Schnitttiefenanschlag verstellbar
- MAP Materialspanner pneumatisch
- Antigrat-WerkstÄ¼ckhalter pneumatisch
- Teflonspannbacken
- Hochleistungs-Riemenantrieb
- Zentrales Bedienpanel
- SDR Spanndruckregler
- KÄ¼hlsystem mit Membranpumpe
- Schutzabdeckung Materialwagen
- SchutzgehÄ¼use Schneideeinheit
- SchutzbÄ¼gel
- Not-Aus/NullspannungsauslÄ¼sung
- Stahlblechsockel/SpÄ¼rwanne
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

#### SonderzubehÄ¼r

- Alu-SÄ¼geblatt NEG 400Ä¼3,6Ä¼32 mm, 96 ZÄ¼hne, 2 NL 10 mm, TK63

#### Einsatzbeispiele

- Leichtmetallbau
- Fassadenbau
- Isolierbau
- Maschinenbau
- Anlagenbau||Vollautomatischer Schneidezyklus|- Zyklusstart ab Steuerungspanel



- Materialwagen vor / ZufÃ¼hren auf MaÃ?
- Material fixieren / Spanner zu
- SÃ¤geblattantrieb ein
- KÃ¼hlmittelpumpe ein / Schmieren
- Getriebekopf absenken / Schneiden
- Materialwagen rÃ¼ck / RÃ¼ckstellen auf MaÃ?
- Getriebekopf anheben / RÃ¼ckstellen
- SÃ¤geblattantrieb / KÃ¼hlmittelpumpe aus
- WerkstÃ¼ck lÃ¶sen / Spanner auf
- Zykluswiederholung

## Details

- CNC1-Steuerung fÃ¼r einfache Bedienung: MaÃ eingeben, Zyklus starten
- Schnittbereich max. 180Ã100 mm
- SÃ¤geblattdurchmesser 400 mm
- Einstellbarer Spanndruck: Pneumatiksystem V-AUTO P
- Nahezu gratfreier Schnitt: hochprÃ¤zise Getriebekopf- und SÃ¤geblattlagerung
- Einfache Materialzufuhr: breite Materialauflage mit drei leichtgÃ¤ngigen Laufrollen, LÃ¤nge 1.500 mm
- Hohe Positioniergenauigkeit: Referenzpunkt des Materialwagens und ZuschnittslÃ¤nge prÃ¤zise einstellbar
- Materialwagenvorschub max. 600 mm
- Genaue Schnitttiefe: mit Einstellschraube fÃ¼r Vertikalhub
- Sicheres Spannen beiderseits der Schnittstelle: mit Materialwagenschraubstock und Antigrat-WerkstÃ¼ckhalter
- OberflÃ¤chenschÃ¶nend: breite Spannbacken aus Teflon
- Leistungsstark: Antriebsmotor 2.200 W mit hoher Drehzahl 3.000 UpM
- Ideale Antriebsform: laufruhiger Hochleistungs-Keilriemenantrieb
- Gute Ãbersicht: zentrales Bedienpanel mit SPS-Steuerung
- Spanndruck optimierbar â Spanndruckregler zur Anpassung der Spannkraft an den Werkstoff
- Optimale SÃ¤geblattkÃ¼hlung â KÃ¼hlsystem mit Membranpumpe, Dosierventil und RÃ¼cklauffilter
- Betriebssicher â Keilriemenantrieb als Sicherheitskupplung bei Ãberlast, Schutzabdeckung des Materialwagens, SchutzgehÃ¤use der Schneideeinheit, SchutzbÃ¼gel, Not-Aus, NullspannungsauslÃ¶sung, CE-konform
- Hochwertige Gewerbe- und IndustrieausfÃ¼hrung

## Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0Ã Max. 130 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 0Ã Max. 110 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0Ã Max. 180Ã100 mm
- SÃ¤geblatt-AuÃenddurchmesser 400 mm
- SÃ¤geblatt-Innendurchmesser 32 mm
- Schraubstockspannweite max. 180 mm
- Drehzahl 3000 UpM
- Motorleistung 2200 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- LÃ¤nge 3800 mm
- Breite 1600 mm
- HÃ¶he 1700 mm
- Gewicht 510 kg

**Skus** : 78053